

Risikoprüfbericht

Sach- und Haftpflichtbewertung

Besichtigungsdatum: 10. Januar 2026

RISIKOPRÜFBERICHT

Kundenname: Müller Maschinenbau GmbH
Besichtigter Standort: Industriestraße 45, 81829 München
Besichtigungsdatum: 10. Januar 2026
Gutachter: Dr. Hans Becker, VdS-zertifizierter Risikoingenieur
Gutachtenart: Vollständige Risikobewertung

1. ZUSAMMENFASSUNG

Bewertungskategorie	Punktzahl	Einschätzung
Gesamtrisikobewertung	B+	Überdurchschnittlich
Brandschutz	A	Ausgezeichnet
Sicherheit	A-	Sehr gut
Betriebskontinuität	B	Gut
Managementengagement	A	Ausgezeichnet

Empfehlung: AKZEPTABLES RISIKO - Versicherungsschutz mit Standardkonditionen empfohlen.

2. OBJEKTBESCHREIBUNG

2.1 Standortübersicht

Merkmal	Beschreibung
Objektart	Industrielle Fertigungsanlage
Baujahr	2010
Grundstücksfläche	12.800 m ²
Bebaute Fläche	4.200 m ²
Geschossanzahl	Eingeschossig mit Mezzanin-Büro
Bauweise	Stahlrahmen, Betonfertigteile
Dach	Stahltrapezblech mit Bitumenabdichtung

2.2 Bauqualität

Das Gebäude entspricht moderner, feuerbeständiger Bauweise gemäß aktueller Bauvorschriften. Das Tragwerk ist aus geschütztem Stahl mit F60-Feuerwiderstand. Außenwände bestehen aus nicht brennbaren Betonfertigteilen.

Bauartbewertung: SEHR GUT

2.3 Nutzungsdetails

Bereich	Größe	Nutzung
Hauptproduktionshalle	3.000 m ²	CNC-Bearbeitung, Fertigung
Montagebereich	550 m ²	Komponentenmontage
Lager/Logistik	420 m ²	Rohmaterial, Fertigwaren
Büro/Verwaltung	230 m ²	Administration, Konstruktion

3. BRANDSCHUTZ

3.1 Detektion & Alarm

System	Details	Zustand
Brandmeldeanlage	Adressierbares System, 72 Melder	Ausgezeichnet
Meldertyp	Rauch- und Wärmemelder durchgängig	Konform
Überwachung	24/7 Aufschaltung zur Leitstelle	Aktiv
Letzte Prüfung	Oktober 2025	Aktuell

3.2 Löschsysteme

System	Abdeckung	Details
Nasssprinkler	100% der Produktionsflächen	VdS-geprüft nach CEA 4001
Trockenlöschanlage	CNC-Maschinengehäuse	Automatische Auslösung
Tragbare Feuerlöscher	Gesamte Anlage	Jährlich gewartet

Sprinkleranlagen-Spezifikationen: - Auslegung: VdS CEA 4001 - Wasserversorgung: Dedizierter 500 m³ Löschwasserbehälter - Pumpe: 2.400 l/min Elektropumpe mit Dieselreserve - Letzte Prüfung: 15. Oktober 2025 - Vollständiger Funktionstest bestanden

3.3 Passiver Brandschutz

- Brandschutztüren T60 an allen Brandabschnittsübergängen
- F90-Brandwände zwischen Lager und Produktion
- Kabeldurchführungen fachgerecht abgeschottet
- Sicherheitsbeleuchtung auf unabhängigem Stromkreis

Brandschutzbewertung: AUSGEZEICHNET (A)

4. SICHERHEITSBEWERTUNG

4.1 Physische Sicherheit

Maßnahme	Status	Bemerkung
Umzäunung	2,4 m Stahlgitterzaun mit Übersteigenschutz	Guter Zustand
Zugangskontrolle	Kartenleser + PIN an allen Eingängen	Voll funktionsfähig
Beleuchtung	LED-Flutlicht, bewegungsaktiviert	Ausreichende Abdeckung
Zufahrtssperre	Schranke am Haupteingang	Installiert 2023

4.2 Elektronische Sicherheit

System	Details
Videoüberwachung	28 Kameras, 30 Tage Speicherung
Einbruchmeldeanlage	VdS Klasse B, Wachdienstaufschaltung
Überwachung	NSI-zertifizierte Notruf- und Serviceleitstelle
Letzte Wartung	Dezember 2025

4.3 Wachdienst

- 24/7 Sicherheitspersonal vor Ort
- Vertrag mit Securitas (zertifizierter Anbieter)
- Dokumentierte Kontrollgänge
- Besuchermanagement vorhanden

Sicherheitsbewertung: SEHR GUT (A-)

5. GEFAHRENIDENTIFIKATION

5.1 Brandgefahren

Gefahr	Risikostufe	Minderungsmaßnahmen
CNC-Kühlmittel (Mineralölbasis)	Mittel	Geschlossene Maschinen, automatische Löschung
Elektrische Anlagen	Niedrig	Kürzliche Modernisierung, Thermografie-Programm
Brennbare Verpackung	Niedrig	Begrenzte Mengen, getrennte Lagerung
Heißenarbeiten	Mittel	Erlaubnisscheinsystem, ausgewiesene Bereiche

5.2 Haftpflichtgefahren

Exposition	Bewertung	Kontrollen
Besucherverkehr	Niedrig	Begleitete Besuche, PSA gestellt
Fremdfirmentätigkeit	Mittel	Arbeitserlaubnis, Einweisung erforderlich
Produkthaftpflicht	Mittel	ISO 9001 Qualitätssystem, volle Rückverfolgbarkeit

Exposition	Bewertung	Kontrollen
Fahrzeugverkehr	Niedrig	Getrennte Fußgängerwege

6. BETRIEBSKONTINUITÄT

6.1 Kritische Abhängigkeiten

Abhängigkeit	Backup/Alternative
Stromversorgung	400 kVA Notstromaggregat
IT-Systeme	Cloud-Backup, 4 Stunden RTO
Schlüsselmaschinen	Kritische Ersatzteile vor Ort
Schlüssellieferanten	Dual Sourcing für Rohmaterial

6.2 Kontinuitätsplanung

- Dokumentierter Notfallplan (jährlich überprüft)
- Alternative Produktionsvereinbarungen mit Schwesterunternehmen
- Kundenverträge enthalten Force-Majeure-Klauseln
- Maximaler wahrscheinlicher Schaden: 45% (begrenzt auf einzelne Produktionslinie)

Betriebskontinuitätsbewertung: GUT (B)

7. MANAGEMENT & COMPLIANCE

7.1 Zertifizierungen

Standard	Status	Gültigkeit
ISO 9001:2015	Zertifiziert	August 2027
ISO 14001:2015	Zertifiziert	August 2027
ISO 45001:2018	Zertifiziert	März 2027
IATF 16949 (Automotive)	Zertifiziert	November 2026

7.2 Arbeitssicherheitsleistung

Kennzahl	2025	2024	Branchendurchschnitt
LTIR	0,7	1,1	2,2
Beinahe-Unfälle gemeldet	142	118	N/A
Schulungsstunden Sicherheit	1.180	1.050	N/A

Managementbewertung: AUSGEZEICHNET (A)

8. EMPFEHLUNGEN

8.1 Erforderliche Maßnahmen

Keine identifiziert. Alle Brandschutz- und Sicherheitssysteme erfüllen oder übertreffen die Anforderungen.

8.2 Verbesserungsvorschläge

Maßnahme	Priorität	Geschätzte Kosten	Nutzen
Jährliche Thermografie der Schaltanlagen	Mittel	2.800 €	Früherkennung von Defekten
Lasttest Notstromaggregat	Niedrig	1.400 €	Zuverlässigkeitsbestätigung

9. WERTEÜBERSICHT

Position	Deklariierter Wert	Gutachtereinschätzung
Gebäude	9.800.000 €	Angemessen
Maschinen & Anlagen	14.500.000 €	Angemessen
Vorräte	3.800.000 €	Angemessen (bei Verlängerung prüfen)
BU (12 Monate)	28.500.000 €	Angemessen

10. FOTODOKUMENTATION

[Besichtigungsfotos als Anlage A beigelegt]

Gutachtererklärung:

Ich bestätige, dass diese Besichtigung gemäß den berufsständischen Standards durchgeführt wurde und meine unabhängige Risikoeinschätzung darstellt.

Unterschrift: _____

Dr. Hans Becker

VdS-zertifizierter Risikoingenieur

Besichtigungsdatum: 10. Januar 2026